



- Sondes à ultrasons monoéléments et à émission-réception séparées
- Robuste, conçu en fonction de l'indice IP67
- Étendue d'épaisseur de 0,08 mm à 635 mm
- Écran VGA translectif en couleurs

Mesureur d'épaisseur par ultrasons 38DL PLUS :

Fonctions avancées, opération simple, robuste et fiable

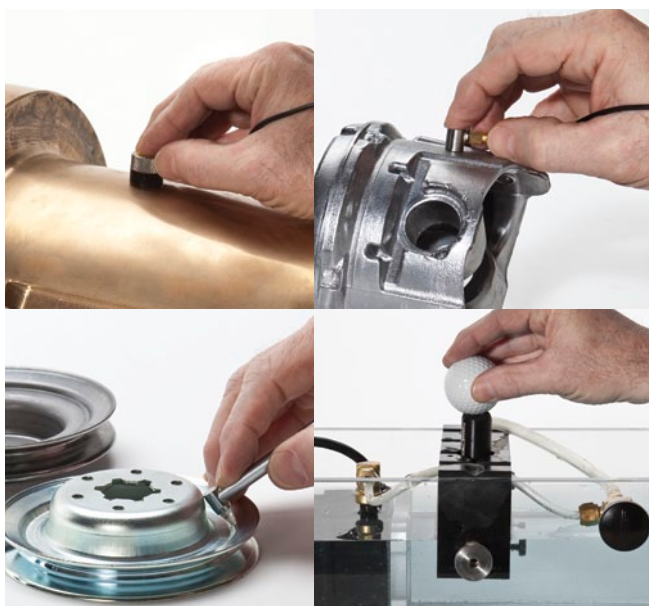


Le 38DL PLUS est un appareil novateur qui annonce une nouvelle ère en matière de mesure d'épaisseur par ultrasons. Idéal pour presque toutes les applications de mesure d'épaisseur par ultrasons, ce mesureur de poche est entièrement compatible avec des gammes complètes de sondes ultrasons monoéléments et à émission-réception séparées. Le 38DL PLUS est un appareil polyvalent qui peut être utilisé pour des applications allant de la mesure de l'amincissement de la paroi interne des tuyaux corrodés avec des sondes à émission-réception séparées à la mesure d'épaisseur très précise de matériaux minces ou multicouches avec des sondes monoéléments.

Le 38DL PLUS, livré en standard avec de nombreuses fonctions puissantes, est facile d'utilisation et offre une foule d'options logicielles spécifiques pour différentes applications. Son boîtier étanche est conçu en fonction de l'indice IP67 et peut résister aux rigueurs des environnements très humides ou poussiéreux. L'écran VGA translectif en couleurs offre une excellente lisibilité tant sous le soleil que dans l'obscurité totale. Il dispose également d'un clavier simple et ergonomique qui peut être actionné avec la main gauche ou droite, ce qui permet d'accéder facilement à toutes les fonctions.

Caractéristiques principales

- Compatibilité avec les sondes ultrasons monoéléments et à émission-réception séparées
- Nombreuses épaisseurs : de 0,08 mm à 635 mm selon le matériau et la sonde
- Mesure d'épaisseur de corrosion avec sondes ultrasons à émission-réception séparées
- Fonctions de mesure THRU-COAT® et de mesure entre échos sur les surfaces peintes et revêtues
- Option logicielle de mesure de la corrosion intégrée
- Résolution standard de 0,01 mm pour toutes les sondes ultrasons
- Option logicielle haute résolution de 0,001 mm avec les sondes monoéléments de 2,25 MHz à 30 MHz
- Option logicielle multicouche pour la mesure sur plusieurs couches simultanément (jusqu'à 4 couches)
- Option logicielle haute pénétration pour la mesure de matériaux à forte atténuation tels que la fibre de verre, le caoutchouc et la fonte épaisse.
- Mesures d'épaisseur, de la vitesse de propagation et de temps de vol
- Modes différentiel et taux de réduction
- Mode B-scan en fonction du temps ; 10 000 lectures rappelables par balayage
- Technologie de gain haute dynamique d'Olympus avec filtres numériques
- Générateur de parcours en v pour la compensation personnalisée du parcours en v
- Conception conforme à la norme EN15317



Mesures d'épaisseur par ultrasons exactes, fiables et reproductibles. Lecture instantanée effectuée sur un seul côté du matériau inspecté. Il n'est donc pas nécessaire de couper ou de détruire des pièces.

Pourquoi ce mesureur d'épaisseur est-il différent des autres ?

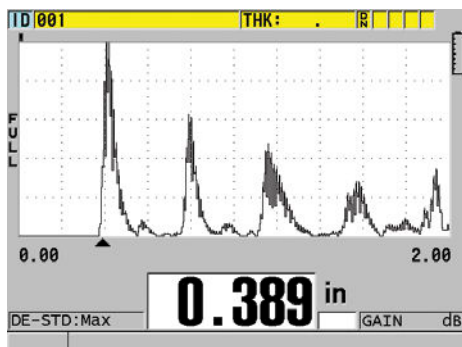
Le 38DL PLUS est conçu pour répondre aux défis des applications exigeantes et pour résister aux conditions difficiles sur le terrain et en usine. Cet appareil permet d'effectuer toutes les inspections, que vous travailliez dans des zones très humides ou poussiéreuses, sous des climats froids ou chauds ou dans des environnements lumineux ou sombres. Le 38DL PLUS est équipé d'un étui de protection en caoutchouc et il est conçu en fonction de l'indice IP67. Il est donc idéal si vous avez besoin d'un appareil suffisamment robuste pour supporter les chocs, les chutes et les manipulations brusques.

Conçu pour les environnements rigoureux

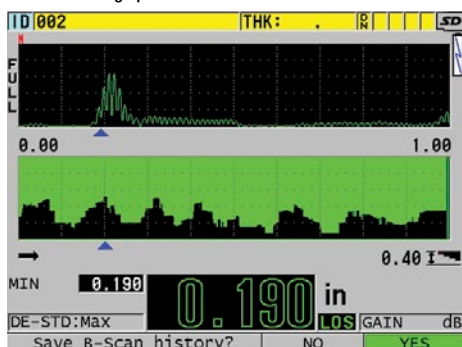
- Compact, 0,814 kg seulement
- Robuste, conçu en fonction de l'indice IP67
- Atmosphère explosive : fonctionnement sécuritaire tel que défini dans la Classe I, Division 2, Groupe D, du National Fire Protection Association (NFPA 70), Article 500, et testé selon MIL-STD-810F, Méthode 511.4, Procédure I
- Essais de résistance aux chocs : MIL-STD-810F, Méthode 516.5, Procédure I, 6 cycles sur chaque axe, 15 g, 11 ms demi-sinusoidale
- Essais de vibrations : MIL-STD-810F, Méthode 514.5, Procédure I, Annexe C, Figure 6, exposition générale : 1 heure sur chaque axe
- Grande étendue de températures de fonctionnement
- Étui de protection en caoutchouc
- Écran VGA translectif en couleurs avec configuration d'affichage à l'intérieur et l'extérieur

Facile d'utilisation

- Clavier facile d'utilisation avec la main droite ou gauche
- Interface utilisateur conviviale avec accès direct à toutes les fonctions
- Stockage sur cartes de mémoire MicroSD interne et externe
- Ports de communication USB et RS-232
- Enregistreur de données permettant de stocker jusqu'à 475 000 lectures d'épaisseur et 20 000 A-scans
- Sortie VGA pour connexion avec un ordinateur ou un écran
- Configurations standard et personnalisées de sondes ultrasons à émission-réception séparées
- Configurations standard et personnalisées de sondes ultrasons monoéléments
- Fonction de protection par mot de passe permettant de verrouiller les fonctions de l'appareil



Mode d'affichage pour l'extérieur en mode A-scan



Mode d'affichage pour l'intérieur en mode B-scan

Appareil 38DL PLUS avec étui de protection standard en caoutchouc

Mesure d'épaisseur sur les pièces de métal corrodées à l'intérieur

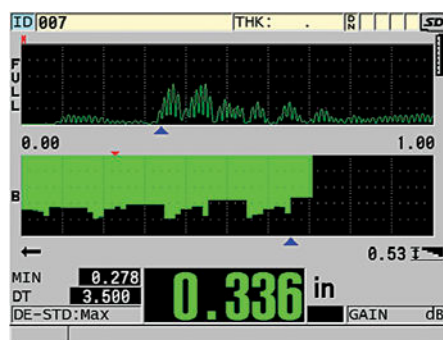


L'une des principales applications du 38DL PLUS est la mesure de l'épaisseur restante des tuyaux, des tubes, des réservoirs, des cuves sous pression, des coques et d'autres structures affectées par la corrosion ou l'érosion. Dans ces applications, on utilise habituellement des sondes ultrasons à émission-réception séparées.

- Reconnaissance automatique des sondes ultrasons à émission-réception séparées standard de la série D79X
- Dix configurations personnalisées de sondes à émission-réception séparées
- Gain par défaut optimisé durant l'étalonnage des sondes à émission-réception séparées
- Générateur de parcours en v pour la compensation personnalisée du parcours en v
- Avertissement de dédoublement à l'étalonnage lorsqu'un dédoublement d'écho survient durant l'étalonnage
- Fonctions de mesure THRU-COAT® et entre échos sur les surfaces peintes et revêtues
- Mesure sous des températures élevées : jusqu'à 500 °C
- Mesure des tubes de chaudières et de la corrosion interne (en option) avec la sonde ultrasons monoélément M2017 ou M2091
- Sonde EMAT (E110-SB) pour la mesure sans couplant des tubes de chaudières avec corrosion externe

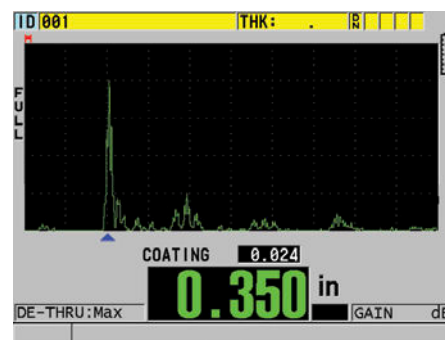
Option de B-Scan codé

Cette fonctionnalité très puissante, en option, permet de connecter le 38DL PLUS à un scanner linéaire codé pour générer des B-scans codés. Le 38DL PLUS peut capturer et stocker des informations sur la distance parcourue avec les mesures d'épaisseur correspondantes. Il peut aussi capturer le A-scan à l'emplacement de l'épaisseur minimale. L'utilisateur peut déterminer la distance entre les mesures et choisir entre les modes bidirectionnel et unidirectionnel. Jusqu'à 10 000 lectures d'épaisseur peuvent être stockées dans un seul B-scan.



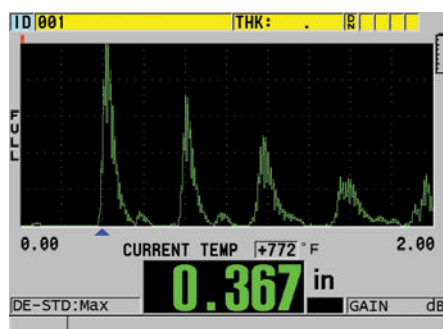
Technologie Thru-Coat®

Cette technologie utilise un seul écho de fond pour mesurer l'épaisseur réelle du métal. Vous pouvez afficher les épaisseurs de métal et de revêtement, toutes deux réglées à la bonne vitesse de propagation dans le matériau. Il n'est pas nécessaire d'enlever la peinture et le revêtement de la surface. Les mesures THRU-COAT® sont effectuées avec les sondes à émission-réception séparées D7906-SM, D7906-RM et D7908.



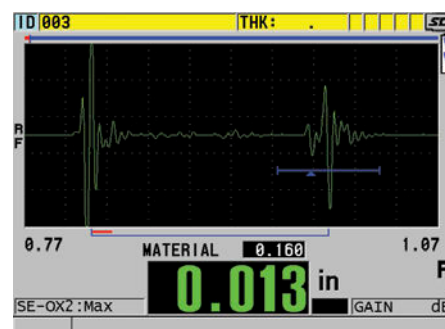
Compensation de la température

Les variations de température du matériau affectent la vitesse de propagation sonore et la précision des mesures d'épaisseur. La fonction de compensation de la température permet de saisir manuellement la température du bloc étalon et la température courante (élevée) aux points de mesure. Le 38DL PLUS affiche automatiquement la température corrigée en fonction de l'épaisseur.



Option de mesure de la corrosion

Utilisation d'algorithmes avancés pour mesurer l'épaisseur de corrosion à l'intérieur des tubes de chaudière. Le mesureur affiche simultanément l'épaisseur de métal du tube de la chaudière et l'épaisseur de la couche de corrosion. Ces données sur l'épaisseur de corrosion permettent de prédire la durée de vie du tube. Nous vous recommandons d'utiliser la sonde à ultrasons M2017 ou M2091 pour cette application.

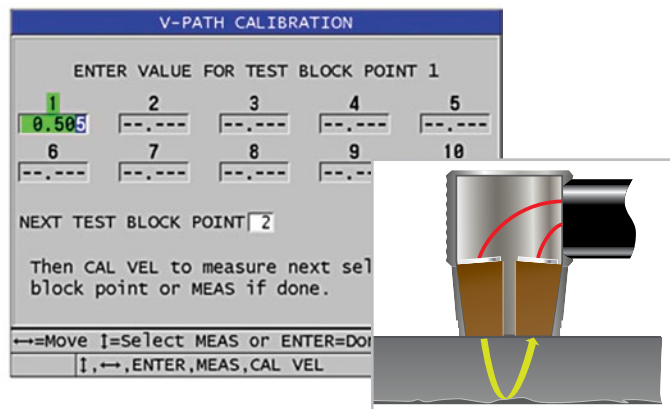


Générateur de parcours en v

Cette nouvelle fonctionnalité brevetée permet de créer des courbes de compensation personnalisées de parcours en v avec presque toutes les sondes à émission-réception séparées. Ces courbes peuvent être sauvegardées et rappelées avec les configurations personnalisées de la plupart des sondes à émission-réception séparées. Il suffit d'étalonner l'appareil et d'entrer l'épaisseur connue sur un minimum de 3 à 10 points d'étalonnage et l'appareil crée le parcours en v.

Reconnaissance automatique de la sonde

Toutes les sondes à émission-réception séparées (voir le tableau présenté ci-dessous) incluent la fonction de reconnaissance automatique de la sonde qui rappelle automatiquement une courbe de correction du parcours en v par défaut spécifique à chaque sonde.



Sondes à émission-réception séparées avec reconnaissance de la sonde pour les applications de mesure de la corrosion

Sonde à ultrasons	Référence	Fréq. (MHz)	Connecteur	Diamètre de l'embout mm	Étendue (dans l'acier)* mm	Étendue de temp.** °C	Câble	Référence
D790	U8450002	5,0	Droit	11,00	De 1,0 à 500,0	De -20 à 500	Encapsulé	—
D790-SM	U8450009		Droit				LCMD-316-5B†	U8800353
D790-RL	U8450007		90°				LCLD-316-5G†	U8800330
D790-SL	U8450008		Droit				LCLD-316-5H	U8800331
D791	U8450010	5,0	90°	11,00	De 1,0 à 500,0	De -20 à 500	Encapsulé	—
D791-RM	U8450011	5,0	90°	11,00	De 1,0 à 500,0	De -20 à 400	LCMD-316-5C	U8800354
D792	U8450012	10	Droit	7,20	De 0,5 à 25,0	De 0 à 50	Encapsulé	—
D793	U8450013		90°				Encapsulé	—
D794	U8450014	5,0	Droit	7,20	De 0,75 à 50,0	De 0 à 50	Encapsulé	—
D795	U8450015		90°				Encapsulé	—
D797	U8450016	2,0	90°	22,90	De 3,8 à 635,0	De -20 à 400	Encapsulé	—
D797-SM	U8450017		Droit				LCMD-316-5D	U8800355
D7226	U8454013	7,5	90°	8,90	De 0,71 à 100,0	De -20 à 150	Encapsulé	—
D798-LF	U8450019		90°				Encapsulé	—
D798	U8450018	7,5	90°	7,20	De 0,71 à 100,0	De -20 à 150	Encapsulé	—
D798-SM	U8450020		Droit				LCMD-316-5J	U8800357
D799	U8450021	5,0	90°	11,00	De 1,0 à 500,0	De -20 à 150	Encapsulé	—
MTD705	U8620225	5,0	90°	5,10	De 1,0 à 19,0	De 0 à 50	LCLPD-78-5	U8800332
D7906-SM††	U8450005	5,0	Droit	11,00	De 1,0 à 50,0	De 0 à 50	LCMD-316-5L	U8800358
D7906-RM††	U8450025		90°				LCMD-316-5N	U8800647
D7908††	U8450006	7,5	90°	7,20	De 1,0 à 37,0	De 0 à 50	Encapsulé	—

Sondes monoéléments pour les applications de mesure de la corrosion

Pour une liste complète des sondes monoéléments, contactez votre représentant local ou consultez notre site Web à www.olympus-ims.com.

Sonde à ultrasons	Référence	Fréq. (MHz)	Connecteur	Diamètre de l'embout mm	Étendue (dans l'acier)* mm	Étendue de temp.** °C	Câble	Référence
V260-SM	U8411019	15	Droit	2,0	De 0,5 à 10,0	De 0 à 50	LCM-74-4	U8800348
V260-RM	U8411018		90°				LCM-74-4	U8800348
V260-45	U8411017		45°				LCM-74-4	U8800348
M2017	U8415002	20	90°	6,35	Acier : de 0,5 à 12,0 Corrosion : de 0,25 à 1,25	De 0 à 50	LCM-74-4	U8800348
M2091	U8415018	20	90°	6,35	Acier : de 0,5 à 12,0 Corrosion : de 0,15 à 1,25	De 0 à 50	LCM-74-4	U8800348
E110-SB	U8471001	—	Droit	28,5	De 2,0 à 125,0	De 0 à 80	LCB-74-4 et 1/2XA/E110	U8800320 U8767104

* En fonction du matériau, du type de sonde, des conditions de surface et de la température. Une étendue complète peut demander un réglage du gain.

** Température maximale avec contacts intermittents seulement

† Câble en acier inoxydable disponible : contactez Olympus NDT pour les détails.

†† Sondes utilisées avec la technologie THRU-COAT®

Mesure de l'épaisseur des plastiques, des métaux, des composites, du verre, du caoutchouc et des céramiques

Les sondes monoéléments permettent d'effectuer des mesures précises de l'épaisseur des métaux, des plastiques, des composites, du verre, des céramiques et d'autres matériaux. Ces sondes sont disponibles dans une large gamme de fréquences et de diamètres et avec différents types de connecteurs. L'option logicielle haute résolution permet d'effectuer des mesures très précises à une résolution de 0,001 mm.

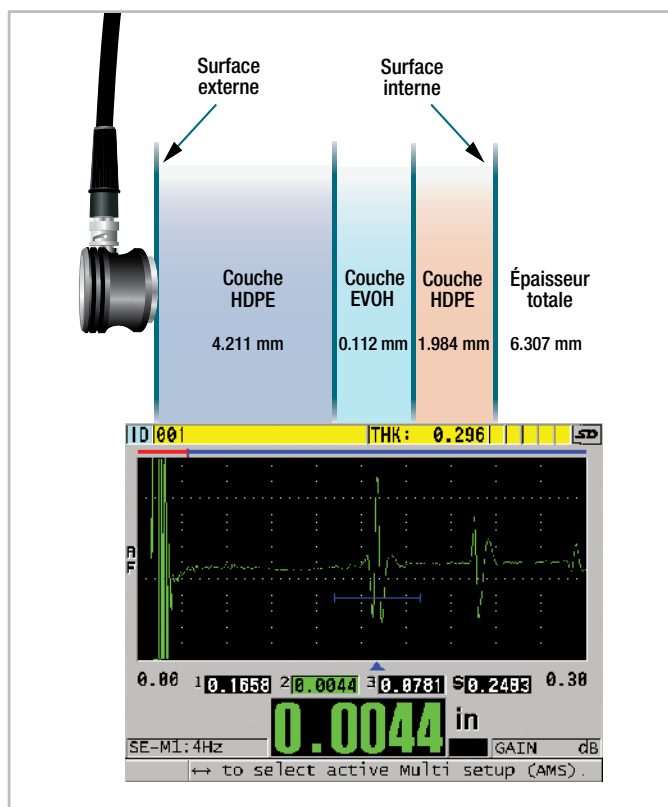
- Résolution standard de 0,01 mm pour toutes les sondes
- Option logicielle haute résolution permettant d'afficher des mesures pouvant aller jusqu'à 0,001 mm avec les sondes monoéléments de 2,25 MHz à 30 MHz
- Option logicielle haute pénétration pour la mesure des matériaux à forte atténuation tels que la fibre de verre, le caoutchouc et la fonte épaisse
- Option logicielle multicouche pour les mesures séparées sur plusieurs couches simultanément (jusqu'à 4 couches)
- Mesures d'épaisseur, de vitesse de propagation ou de temps de vol
- Fonction de rappel automatique d'applications avec réglages par défaut et réglages personnalisés simplifiant la mesure de l'épaisseur

Option logicielle haute pénétration

Cette option permet l'utilisation de sondes monoéléments à basse fréquence (aussi basse que 0,5 MHz) pour mesurer les matériaux épais ou à forte atténuation tels que le caoutchouc, la fibre de verre, la fonte et les composites.

Option logicielle multicouche

Cette option logicielle calcule et affiche simultanément les mesures d'épaisseur pouvant aller jusqu'à quatre couches individuelles. Elle affiche également l'épaisseur totale des couches sélectionnées. Les applications typiques incluent la mesure d'épaisseur des couches barrières des réservoirs à carburant en plastique, des préformes de bouteilles et des lentilles de contact souples.



Le 38DL PLUS peut effectuer des mesures séparées sur quatre couches simultanément



Mesure de l'épaisseur de nombreux matériaux incluant le plastique, le caoutchouc, le verre, la céramique et les composites



Plusieurs pièces de fonte ou matériaux à forte atténuation peuvent être mesurées à l'aide de l'option logicielle haute pénétration

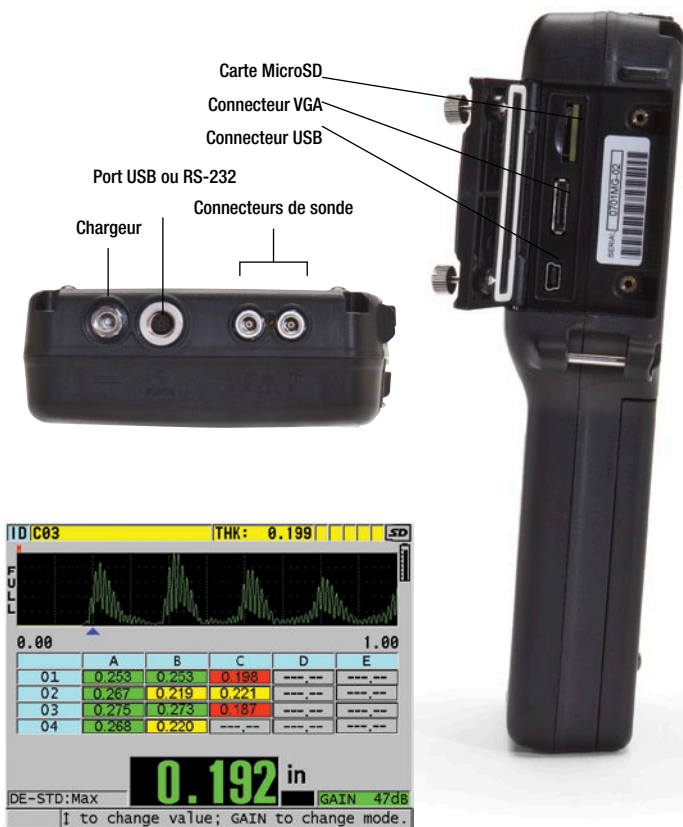


L'option logicielle haute résolution permet d'effectuer des mesures d'épaisseur jusqu'à une résolution de 0,001 mm

Enregistreur de données et interfaçage PC

Le 38DL PLUS inclut un enregistreur de données alphanumérique bidirectionnel doté de toutes les fonctions et conçu pour faciliter la collecte et le transfert des lectures d'épaisseur et des données A-scans.

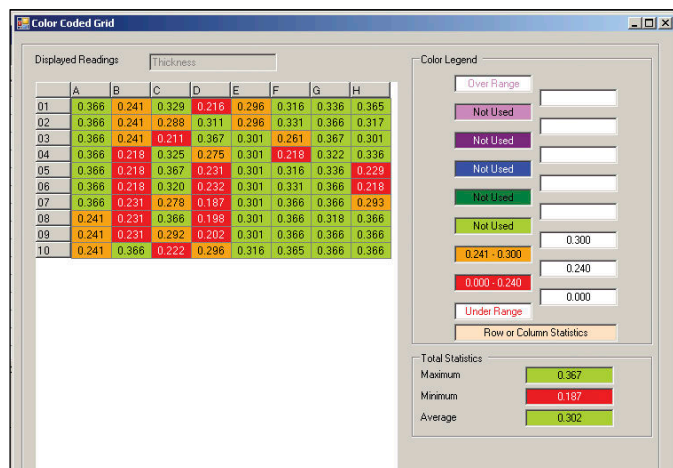
- Mémoire interne de 475 000 lectures d'épaisseur et de 20 000 A-scans avec lectures d'épaisseur
- Nom de fichier de 32 caractères
- Identificateur (TML) de 20 caractères
- 9 formats de fichier : incrémentiel, séquentiel, séquentiel avec points personnalisés, matrice 2D, matrice 2D avec points personnalisés, matrice 3D, matrice 3D avec points personnalisés, inspection de chaudière et inspection manuelle
- Possibilité de stocker jusqu'à 4 commentaires (notes) par identificateur (TML)
- Stockage de commentaires avec un identificateur ou une étendue d'identificateurs
- Cartes de mémoire MicroSD interne et externe
- Fonction de copie de fichiers avec possibilité de copie de fichiers entre les cartes MicroSD interne et externe
- Ports USB et RS-232 standard
- Transfert bidirectionnel des configurations des sondes monoéléments aux sondes à émission-réception séparées
- Rapport statistique intégré
- Visualiseur de la matrice de la base de données intégrée en trois couleurs réglables
- Logiciel d'interface GageView™ permettant la communication avec le mesureur 38DL PLUS au moyen des ports USB et RS-232, et permettant l'utilisation de cartes de mémoire MicroSD
- Exportation directe des fichiers internes sur la carte de mémoire MicroSD en format Excel compatible CSV



**Visualiseur de la matrice de la base de données intégrée
en trois couleurs réglables**

GageView™

- Le Logiciel d'interface GageView, une application sous Windows, permet de collecter, de créer, d'imprimer et d'effectuer la gestion des données du 38DL PLUS
- Création d'ensembles de données et de relevés
- Stockage des modifications de données
- Visualisation des informations des ensembles de données et des relevés : lectures d'épaisseur, A-scans, réglages du mesureur et réglages de la sonde
- Téléchargement et téléversement des relevés de mesure
- Exportation de relevés dans des tableurs et d'autres programmes
- Captures d'écran
- Impression de rapports sur les mesures d'épaisseur, les tables de configurations, les statistiques et les matrices en couleurs
- Mise à jour du logiciel d'exploitation
- Téléchargement et téléversement de fichiers de configuration de sondes monoéléments et à deux éléments
- Revue B-scan

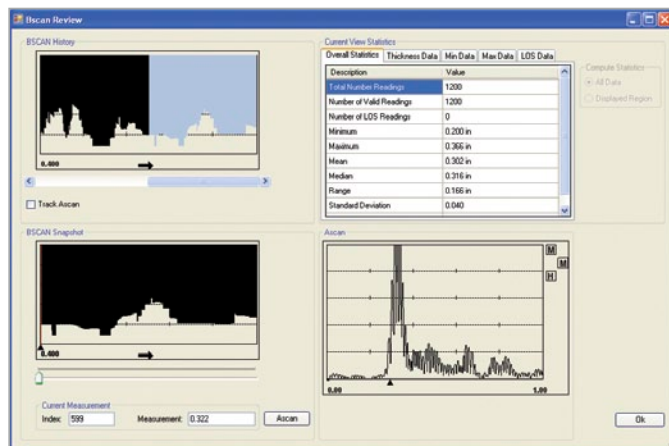


Sur votre PC, les indicateurs affichés dans la matrice en couleurs permettent d'identifier facilement les conditions d'épaisseur hors tolérance

SURVEY MEASUREMENTS						
Survey Name	SECL		Survey Mode	THICKNESS		
Survey Lot	20-000000-00		Erase Protection	OFF		
Survey Date	10/20/09 10:20:21 pm					
Survey Description	DISP					
Location Note	LCS					
Inspector ID	ME					

Point ID	Thickness	Units	Flags	Setup	Notes	Modified
001	0.000	IN	+A-T1	2		False
002	0.411	IN	1-AW1T1	2		False
003	0.513	IN	1-AW1T1	2		False
004	0.411	IN	1-AW1T1	2		False
005	0.411	IN	1-AW1T1	3		False
006	0.411	IN	1-AW1T1	3		False
007	0.512	IN	1-AW1T1	3		False
008	0.530	IN	1-AW1T1	3		False
009	0.612	IN	1-AW1T1	3		False
010	0.410	IN	1-AW1T1	3		False
011	0.308	IN	1-AW1T1	3		False
012	0.000	IN	L-A-F1	1		False
013	0.000	IN	L-A-F1	1		False
014	0.000	IN	L-A-F1	1		False
015	0.000	IN	L-A-F1	1		False
016	0.000	IN	L-A-F1	1		False
017	0.000	IN	L-A-F1	1		False
018	0.000	IN	L-A-F1	1		False
019	0.000	IN	L-A-F1	1		False
020	0.000	IN	L-A-F1	1		False
021	0.000	IN	L-A-F1	1		False
022	0.000	IN	L-A-F1	1		False
023	0.000	IN	L-A-F1	1		False
024	0.000	IN	L-A-F1	1		False
025	0.000	IN	L-A-F1	1		False

Les rapports de mesure sont faciles à produire et à imprimer avec les mesures, les identificateurs et d'autres paramètres



Caractéristiques techniques du 38DL PLUS

Mesures	
Mode de mesure avec une sonde à émission-réception séparées	Intervalle de temps à partir d'un délai précis après l'impulsion d'excitation jusqu'au premier écho
Mesure THRU-COAT®	Mesure de l'épaisseur réelle du métal et du revêtement au moyen d'un seul écho de fond (avec les sondes D7906-SM et D7908)
Mesure Thru-Paint entre échos	Mesure de l'intervalle de temps entre deux échos de fond successifs pour élimination de l'épaisseur de peinture ou de revêtement
Modes de mesure avec une sonde monoélément	Mode 1 : Intervalle de temps entre l'impulsion d'excitation et le premier écho de fond Mode 2 : Intervalle de temps entre l'écho de la ligne de retard et le premier écho de fond (avec sondes à ligne de retard ou sondes d'immersion) Mode 3 : Intervalle de temps entre les échos de fond successifs qui suivent le premier écho d'interface après l'impulsion d'excitation (avec sondes à lignes de retard ou sondes d'immersion) Mode de mesure de la corrosion en option Mode multicouche en option
Étendue d'épaisseurs	De 0,080 mm à 635,00 mm selon le matériau, la sonde, l'état de la surface de la sonde, la température et la configuration choisie
Étendue de la vitesse de propagation dans le matériau	De 0,508 mm/µs à 13,998 mm/µs
Résolution (sélectionnable)	Basse : 0,1 mm Standard : 0,01 mm Haute résolution (en option) : 0,001 mm
Étendue de fréquences de la sonde	Standard : de 2,0 MHz à 30 MHz (-3 dB) Haute pénétration (en option) : de 0,50 MHz à 30 MHz (-3 dB)
Généralité	
Température de fonctionnement	De -10 °C à 50 °C
Clavier	Clavier scellé, à code de couleurs, avec effet tactile et signal sonore.
Boîtier	Boîtier avec joints d'étanchéité résistant à l'eau et aux impacts et avec connecteurs étanches. Conçu en fonction de l'indice IP67.
Dimensions (L x H x P)	Hors tout : 125 mm x 211 mm x 46 mm
Poids	0,814 kg
Alimentation	Batterie Li-ion c.a.-c.c. 24 V, 23,760 Wh ou 4 piles type AA auxiliaires
Autonomie de la batterie Li-ion	Durée de fonctionnement minimale de 12,6 h, 14 h typique, 14,7 h maximale. Recharge rapide de 2 h à 3 h
Normes	Répond aux exigences de la norme EN15317
Écran	
Écran VGA translectif en couleurs	Écran LCD avec affichage de 56 mm x 75 mm
Redressement	Bipolaire, RF, unipolaire positif, unipolaire négatif
Entrée-sortie	
USB	1.0 client
RS-232	Oui
Carte de mémoire	Capacité maximale : carte mémoire externe MicroSD de 2 Go
Sortie vidéo	Sortie VGA standard
Enregistreur de données intégré	
Enregistreur de données	Le 38DL PLUS identifie, stocke, rappelle, efface et transfère des lectures d'épaisseur, des images A-scan et des informations sur les configurations du mesureur par le port série RS-232 ou USB.
Capacité	475 000 lectures d'épaisseur ou 20 000 A-scans avec mesures d'épaisseur
Nom de fichier, identificateurs et commentaires	Nom de fichier de 32 caractères et codes d'emplacement alphanumériques de 20 caractères par emplacement
Structures de fichier	Neuf structures de fichiers standard ou personnalisées, selon l'application
Rapport	Génération de rapport dans le mesureur : sommaire avec statistiques, Min./Max. avec emplacements, revue de minimum, comparaison de fichiers et rapport sur les alarmes

Inclus avec l'appareil

- Mesureur d'épaisseur par ultrasons numérique 38DL PLUS, fonctionnement par alimentation c.a. ou par batteries, de 50 Hz à 60 Hz
- Les ensembles comprennent des sondes à émission-réception séparées standard
- Chargeur-adaptateur c.a. (100 V, 115 V et 230 V c.a.)
- Enregistreur de données intégré
- Logiciel d'interface GageView
- Bloc étalon et couplant
- Câble USB
- Étui protecteur en caoutchouc avec support pour l'appareil et courroie de cou
- Manuel de l'utilisateur
- Garantie limitée de deux ans
- **Fonctions de mesures :** , mesure THRU-COAT®, Thru-Paint et entre échos, compatibilité EMAT, mode Min./Max., deux modes d'alarmes, mode différentiel, B-scan, rappel automatique d'applications, compensation de la température, mode Moyenne/Min

Options logicielles

38DLP-OXIDE (U8147014) : Logiciel de mesure de la corrosion interne activé avec un code

38DLP-HR (U8147015) : Logiciel de mesure haute résolution activé avec un code

38DLP-MM (U8147016) : Logiciel de mesure multicouche activé avec un code

38DLP-HP (U8147017) : Logiciel de mesure haute pénétration (basse fréquence) activé avec un code

38DLP-EBSCAN (U8147018) : Logiciel B-scan codé

Accessoires en option

38DLP/EW (U8778348) : Garantie de trois ans

1/2XA/E110 (U8767104) : Adaptateur de filtre pour la sonde EMAT E110-SB

38-9F6 (U8840167) : Câble RS-232

38-C-USB-IP67 (U8800998) : Câble USB pour raccordement étanche selon l'indice de protection IP67

38DLP/RFS (U8780288) : Pédale de commande, installée en usine.

HPV/C (U8780124) : Pour pied à coulisse numérique pour entrée d'épaisseurs, pour mesure de la vitesse de propagation.

38DLP-V-CC (U8840172) : Câble pour pied à coulisse numérique

38DLP/BCW/NC (U8780289) : Lecteur de code à barres

EPLTC-C-VGA-6 (U8840035) : Câble de sortie VGA

MICROSD-ADP-2GB (U8779307) : Carte de mémoire MicroSD externe de 2 Go

EP4/ENC (U8780018) : Chariot B-scan codé

38DLP-ENC-CBC-10 (U8840168) : Câble codé de 3 m

OLYMPUS NDT INC. possède les certifications ISO 9001 et 14001.

OLYMPUS®

www.olympus-ims.com

ndt@olympus.be

info@olympusNDT.com

industrie.ofr@olympus.fr

OLYMPUS NDT INC.

48 Woerd Avenue, Waltham, MA 02453, USA, Tél. : (1) 781-419-3900

OLYMPUS INDUSTRIAL SYSTEMS EUROPA

Stock Road, Southend-on-Sea, Essex, SS2 5QH, UK, Tél. : (44) (0) 1702 616333

OLYMPUS BELGIUM NV.

Boomssesteeweg 77, B-2630 Aartselaar, Tél. : 32 38-70-58-03

OLYMPUS NDT CANADA INC.

505, boul. du Parc-Technologique, Québec (Québec) G1P 4S9, Tél. : (1) 418-872-1155

OLYMPUS FRANCE S.A.S.

74, Rue d'Arcueil, Silic 165, 94533 Rungis Cedex, Tél. : (33) 1 45 60 23 09

38DL PLUS_FR_A4_201110 • Imprimé au Canada • Copyright © 2011 Olympus NDT.

Les caractéristiques techniques sont sujettes à changement sans préavis.

Toutes les marques sont des marques de commerce ou des marques déposées de leurs propriétaires respectifs et de tiers.

DISTRIBUÉ PAR / DISTRIBUTED BY:

QND
QUALITY NDE LTD

QUÉBEC

164, St-Jean-Baptiste
Montréal, QC J6R 2C2
info@qnde.ca

ONTARIO

275, Sheldon Drive, Unit 3
Cambridge, ON N1T 1A3
nadams@qnde.ca

ALBERTA

7307, 50 street NW
Edmonton, AB T6B 2J9
lfields@qnde.ca

www.qnde.ca

1-800-361-3630

