

Transporteur II



QUEBEC
164, St-Jean-Baptiste
Mercier, QC J6R 2C2
450-691-9090
info@qnde.ca

ONTARIO
275, Sheldon Drive, Unit 3
Cambridge, ON N1T 1A3
519-894-9069
magnaf@qnde.ca

ALBERTA
7307, 50 street NW
Edmonton, AB T6B 2J9
587-689-6911
info@qnde.ca

www.qnde.ca 1-800-361-3630

Véhicule à suspension à base pétrolière approuvé par END

Le Carrier II est un véhicule à suspension de haute pureté approuvé par les END développé spécifiquement pour les essais de particules magnétiques par voie humide.

L'utilisation de cette huile de transport pour distillat de pétrole optimise la mobilité des particules, la stabilité de la suspension et la protection contre la corrosion, ce qui conduit à un test fiable des particules magnétiques qui répond à toutes les spécifications.

La formulation du Carrier II utilise de l'huile de pétrole hautement raffinée, ce qui entraîne une odeur minimale et un confort amélioré pour le conducteur. De plus, son point d'éclair élevé et sa faible toxicité réduisent les risques SS.



AVANTAGES

Inspections plus rapides et plus fiables

- Augmente la vitesse et la fiabilité de l'inspection en mouillant rapidement toute la surface d'essai
- Aide les particules de 14A à se déplacer

vitesse maximale aux discontinuités

Diminue l'entretien

- Les bains de particules magnétiques durent plus longtemps en raison de leur évaporation lente et sont moins sensibles à la contamination par des bactéries ou des champignons
- Protège les particules magnétiques comme le 14A de l'usure et les maintient uniformément dispersées dans le bain

Plus sécuritaire à utiliser

- Réduit les problèmes de SS avec un point d'éclair élevé et une faible toxicité

Plus de souplesse en matière d'inspection

- Peut être utilisé pour pratiquement toutes les inspections de particules magnétiques en conformité avec toutes les principales inspections magnétiques internationales
- Le Carrier II peut se déplacer n'importe où dans une ligne d'inspection sans se soucier des risques d'incendie ou biologiques

Spécifications des tests de particules

- Préviend la corrosion de la plupart des alliages et élimine le traitement post-inspection pour la protection contre la corrosion

Améliore le confort de l'opérateur

- Fabriqué avec une huile hautement raffinée pour réduire les irritations cutanées et éliminer les odeurs fortes pour un environnement de travail plus agréable

Augmente la durée de vie de l'équipement

- Protège l'équipement à particules magnétiques contre la rouille et la corrosion internes pour que les machines coûteuses fonctionnent plus longtemps avec moins de temps d'arrêt

DISTRIBUÉ PAR / DISTRIBUTED BY:

**QUEBEC**164, St-Jean-Baptiste
Mercier, QC J6R 2C2
450-691-9090
info@qn.de.ca**ONTARIO**275, Sheldon Drive, Unit 3
Cambridge, ON N1T 1A3
519-894-9093
nadam@qn.de.ca**ALBERTA**7307, 50 street NW
Edmonton, AB T6B 2J9
587-689-6011
lfield@qn.de.ca www.qn.de.ca

1-800-361-3630

CARACTÉRISTIQUES

- Inodore
- Offre une excellente mobilité des particules
- Bonne stabilité à la dispersion
- Protège les pièces et l'équipement contre la corrosion
- Offre un mouillage et une couverture de surface supérieurs
- Suspension à base d'huile nécessitant peu d'entretien
- Très faible toxicité
- Non fluorescent
- Point d'éclair élevé
- Non considéré comme un liquide inflammable selon 29 CFR 1910.106
- Faible volatilité
- Grande stabilité de température

SPÉCIFICATIONS

- A-A-59230
- AMS 2641 Type 1
- ASTM E709
- ASTM E1444
- ISO 9934
- ASME BPVS
- MIL-STD-2132
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271
- NAVSEA 250-1500-1
- Pratt & Whitney PMC 1887

APPLICATIONS

Idéal pour :

- Systèmes peu utilisés
- Lorsque le maintien de la concentration de particules est

Inspections

- critique où la protection contre la corrosion est essentielle

PROPRIÉTÉS

Apparence	Liquide transparent
Couleur en lumière UV	Non fluorescent
Couleur en lumière visible	Transparent, incolore
Odeur	Minimal, négligeable
Densité	0,8 g/cc/6,7 lb/gal
Point d'éclair	> 200 °F/93 °C
Viscosité (à 100 °F/38 °C)	2,6 cSt

RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

Méthode d'END	Test de particules magnétiques, méthode humide
Température d'utilisation*	42 à 120 °F/6 à 48 °C
Température d'entreposage	50 à 86 °F/10 à 30 °C

* Pour l'utilisation d'un véhicule d'inspection conforme à AMS2641, la température minimale est de 6 °C.

INSTRUCTIONS DE PRÉPARATION

1. Remplissez le réservoir ou le contenant au bon niveau avec le Carrier II.
2. Peser la quantité appropriée de particules magnétiques et les ajouter au réservoir ou au contenant.
3. Mélanger pendant au moins 15 minutes, jusqu'à ce que les particules soient complètement et uniformément dispersées dans la suspension.
4. Vérifiez la concentration avant utilisation.

MODE D'EMPLOI

Utiliser des suspensions de particules magnétiques Carrier II avec une procédure d'aimantation appropriée et l'équipement. Pour de meilleurs résultats, tous les composants, pièces,

ou les zones à tester doivent être propres et sèches avant l'essai afin d'obtenir une surface d'essai optimale et de réduire la contamination

par les particules en suspension.

- Quand l'eau peut présenter un danger électrique
- Sur les alliages à haute résistance

La suspension de particules doit être correctement mélangée et continuellement agitée lorsqu'elle est utilisée pour assurer l'uniformité et la concentration.

La suspension peut être appliquée en pulvérisant doucement ou en inondant la zone à tester en utilisant la méthode d'application continue ou résiduelle. Vérifiez la concentration des particules avant utilisation.

Recommandations d'entretien

Les suspensions de particules magnétiques doivent être correctement entretenues pour obtenir des résultats constants. La concentration et la contamination de la suspension doivent être surveillées au moins une fois par jour; ou selon les spécifications applicables. Les suspensions contaminées ou utilisées pendant une période prolongée doivent être remplacées. Le nettoyage approprié de tous les composants, pièces ou zones d'inspection avant l'essai permet de réduire considérablement la contamination par la suspension de particules.

Pour garantir des niveaux appropriés de suspension de particules, la concentration de particules nécessite une détermination après la préparation initiale du bain, et au moins une fois par jour, ou conformément à toute directive applicable.

La méthode de contrôle la plus utilisée consiste à mesurer le volume dans un tube à centrifuger gradué en forme de poire ASTM.

RENOI

Tous les composants, pièces ou zones d'inspection doivent être correctement démagnétisés avant le nettoyage pour assurer une élimination facile des particules. Les pièces nettoyées peuvent être traitées avec un revêtement protecteur temporaire si une protection plus longue contre la corrosion est nécessaire.

ENTREPOSAGE

Conserver dans un endroit bien ventilé. Protéger de la lumière du soleil. Consultez la fiche de données de sécurité pour obtenir des instructions supplémentaires sur l'entreposage.

EMBALLAGE

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Examinez tous les renseignements pertinents en matière de santé et de sécurité avant d'utiliser ce produit. Veuillez consulter la fiche

Seau de 5 gal/18,9 l 01-2122-40

Fût de 20 gal/75,7 L 01-2122-30

Fût de 55 gal/208 L 01-2122-45

signalétique du produit pour obtenir des renseignements complets sur la santé et la sécurité, disponible à l'adresse www.magnaflux.com.

DISTRIBUÉ PAR / DISTRIBUTED BY:

**QUEBEC**

164, St-Jean-Baptiste
Mercier, QC J6R 2C2
400-691-9090
info@qn.de.ca

ONTARIO

275, Sheldon Drive, Unit 3
Cambridge, ON N1T 1A3
519-894-9099
nadams@qn.de.ca

ALBERTA

7307, 50 street NW
Edmonton, AB T6B 2J9
587-689-8211
ifields@qn.de.ca

www.qn.de.ca

1-800-361-3630